



ohne Längenausgleich auf Druck und Zug

(DIN 69880)

Quick change tapping chucks without length compensation on compression and expansion

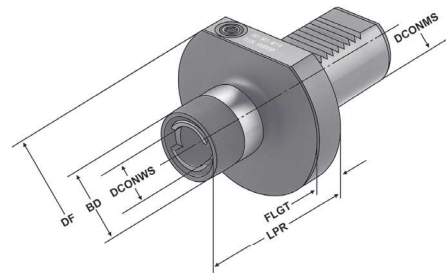
Mandrins de taraudage à changement rapide sans compensation longitudinale à la compression et traction



Verwendung:
Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel. Zur Aufnahme von Schnellwechsel-Einsätzen für Gewindebohrer.

Application:
On machining centres with synchronised spindles. For the chucking of Quick change taps for threading taps.

Application:
Sur centres d'usinage avec axe synchrone. Pour le serrage des inserts de changement rapide pour tarauds.



DIN ISO 10889

13.04

Bestell-Nr. Order no. Référence	DCONMS	Spannbereich Capacity Capacité	SZID	DF	LPR	BD	DCONWS	FLGT
309.16.12.1	30	M3 - M14	1	68	55	36	19	22
309.16.20.1	30	M5 - M22	2	68	77	53	31	22
409.16.12.1	40	M3 - M14	1	83	55	36	19	22
409.16.20.1	40	M5 - M22	2	83	77	53	31	22

7

